

BETONIKA plus	Dokument QMS podle ČSN EN ISO 9001:2001	Číslo výtisku: 1
<h1>Technologický postup montáže</h1> <h2>Železobetonové šterbinové žlaby</h2>		
Platnost od: 09/2004 Stav změn: 6. aktualizace		
Tento dokument je duševním vlastnictvím společnosti BETONIKA plus s.r.o. Rozmnožování a předávání třetí straně bez souhlasu jejího vedení není dovoleno.		
Vypracoval: Petr Nedvěd	Schválil: Ing. Jakub Horák	Kontroloval: Ing. Ivo Vahala
Podpis: 	Podpis: 	Podpis: 
Datum: 15.5.2015	Datum: 15.5.2015	Datum: 15.5.2015

BETONIKA plus s.r.o.	Technologický postup montáže	Platnost od: 09/2004	stav změn: 6. aktualizace
Železobetonové štěrbinové žlaby			datum změny: 05/2015

1. Všeobecně

- 1.1 Železobetonové štěrbinové žlaby slouží k rychlému liniovému odvodnění a odvedení povrchových vod z dopravních a odstavných ploch, parkovišť, dálnic, silnic včetně tunelů a díky zvýšené únosnosti i letištních ploch. Výhodou je velká kapacita a rychlost odvedení dešťových vod a tím i max. snížení výskytu *aquaplaningu*. Požadovanou trasu liniového odvodnění dosáhneme kombinací štěrbinových žlabů různých délek. **Štěrbínové žlaby vodu nejen zachytí, ale i odvedou, čímž mohou nahradit uliční vpusti i kanalizační potrubí.**

Do obcí a měst lze použít rovné prvky nebo s obrubníkem ve čtyřech výškách (70,120,150 a 180 mm). K odvodnění dopravních ploch bez podélného spádu lze použít štěrbinové žlaby s vnitřním spádem 0,5% - profil IG

2. Doprava




- 2.1 Štěrbínové žlaby se ukládají rovnoběžně s osou dopravního prostředku podle použití manipulační techniky při skladování (např. vysokozdvížným prostředkem nebo ukládání autojeřábem):
- na dva příčné proklady min. vysoké jako ližiny vysokozdvížného prostředku
 - na podlahu dopravního prostředku při použití speciálního zařízení, které zabraňuje jejich poškození (může být na požádání zapůjčeno)
 - jednotlivé prvky by měli být odděleny mezi sebou vymešovacím prvkem (plast, karton, dřevo), aby nedocházelo k uštípnutí hran
- 2.2 Při vykládce žlabů se používají pouze zvedací nástroje s jemným zdvihem, aby se zabránilo jejich poškození.
- 2.3 Příjemce přezkoumá před složením každou dodávku co do úplnosti s objednávkou a dodacím listem. Kontroluje se jakost (stav), zda nejsou žlaby poškozeny dopravou. Řádný stav potvrdí oprávněný zástupce odběratele na dodacím listu (jméno hůlkovým podpisem a podpis). Zjevné vady je povinen příjemce označit na dodacím listu. Po převzetí se reklamace zjevných vad a množství nepřijímají.

3. Skladování

- 3.1 Při uložení více vrstev na sebe musí být jednotlivé vrstvy odděleny proklady, které jsou po celé výšce v jednotlivých vrstvách vždy na stejné pozici.
- 3.2 Skladování a manipulace je možná jen prostředky dodávanými, nebo schválenými výrobcem
- 3.3 Výrobky nejsou určeny pro dlouhodobé skladování na terénu mimo výkop za nepříznivých klimatických podmínek. Proto musí být zabezpečeny proti působení střídání teplot, mrazu, přímého slunečního záření a extrémních srážek.

4. Manipulace

- 4.1 Se štěrbinovými žlaby je nutné manipulovat tak, aby nedocházelo k jejich nárazovému zatížení, k pádu z výšky, koulení nebo smykání na zemi.

Vypracoval: Petr Nedvěď		Schválil: Ing. Jakub Horák		Kontroloval: Ing. Ivo Vahala	
Datum: 05/2015	Podpis: 	Datum: 05/2015	Podpis: 	Datum: 05/2015	Podpis: 

BETONIKA plus s.r.o.	Technologický postup montáže	Platnost od: 09/2004	stav změn: 6. aktualizace
Železobetonové štěrbinové žlaby			datum změny: 05/2015

4.2 **Je nepřípustné zavěšovat štěrbinové žlaby na jeřábové háky za hrdla a dříky nebo zvedat a manipulovat za lanový úvaz protažený štěrbinovým žlabem.**

4.3 **Je zakázáno pojíždět se zavěšeným výrobkem.**

5. Pokládka štěrbinový žlabů

5.1 Spodní stavba pro štěrbinové žlaby musí odpovídat budoucímu napojení jízdní dráhy. Podle zatížení dopravní plochy a únosnosti podloží se provádí uložení štěrbinových žlabů do zhuštěného pískového lože, popř. na nearmovaný nebo armovaný betonový základ a cementovou maltu. Druh uložení určí projektová dokumentace.

5.2 Před zabudováním je třeba štěrbinové žlaby prohlédnout, zda nejsou poškozeny, zejména dřík a hrdlo. Poškozené štěrbinové žlaby musí být vyřazeny a nesmí být zabudovány.

5.3 Štěrbinové žlaby jsou spojovány na „**dřík-hrdlo**“. Pro utěsnění se používají pryžové kroužky.

5.4 Pryžový kroužek se nasadí nezkroucený na očištěný dřík štěrbinového žlabu. Přiloží se další štěrbinový žlab s hrdlem. Na hrdlo musí být dostatečně nanesen vhodným klzným prostředkem doporučený výrobcem (DS Gleitmittel), a natlačí se na dřík. Při použití neschváleného klzného prostředku negarantuje výrobce vodotěsnost sestavy. Těsnění z elastomerů mění svou tvrdost s klesajícími teplotami, a proto je nutné u pokládky trub při teplotách pod 0°C temperovat klínové těsnění v prostředí s teplotou nad 0°C.



5.5 Spára mezi sesazenými prvky musí být min 5 mm (tolerance +3 mm) - výrobce osazuje na čelní stranu prvku pryžové dorazy vymezující tuto spáru. Po sesazení štěrbinové žlabu je pak styková spára mezi hrdlem a dříkem trvale utěsněn pryžovým kroužkem. Vzniklá spára se zalije ve vrchní části vhodnou záливkovou hmotou, která zabrání zanesení dilatační spáry.



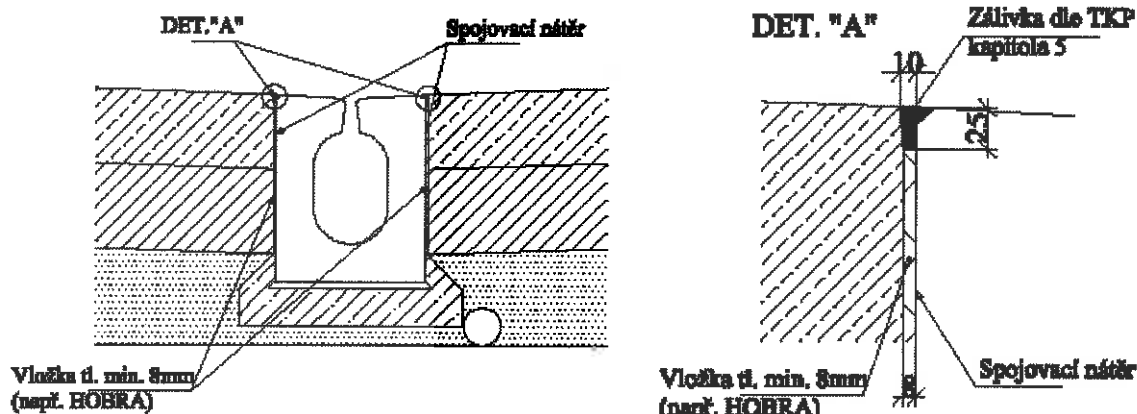
5.6 Napojení štěrbinových žlabů na podzemní odvodňovací kanály a vedení se provádí odvodňovacími šachtami, kombinovanými s uličními vpustmi.

5.7 Stavební délka uliční vpustí a čistícího dílce je 1 m, Doporučená vzdálenost mezi uliční vpustí a čistícím dílcem se volí cca 50-60 m, jinak záleží na velikosti odvodňovací plochy podle projektové dokumentace. Pro zakrytí vpustí a čistících dílců se používají litinové vtokové rošty pro určená zatížení a to u silnic D400 (400 kN) a F900 (900 kN) pro letiště.

5.8 Dilataci mezi zpevněnou plochou a štěrbinovým žlabem tvoří vložka tl. 8 mm. Plocha mezi štěrbinovým žlabem a vložkou je opatřena spojovacím nátěrem. Vzniklá podélná dilatační spára se utěsní vhodnou záливkou dle TKP staveb pozemních komunikací kapitola 5.

Vypracoval: Petr Nedvěď		Schválil: Ing. Jakub Horák		Kontroloval: Ing. Ivo Vahala	
Datum: 05/2015	Podpis:	Datum: 05/2015	Podpis:	Datum: 05/2015	Podpis:

BETONIKA plus s.r.o.	Technologický postup montáže	Platnost od: 09/2004	stav změn: 6. aktualizace
Železobetonové štěrbinové žlaby			datum změny: 05/2015



6. Vlastnosti



- 6.1 Beton používaný k výrobě štěrbinových žlabů odpovídá svým složením, výrobou a zpracováním požadavkům ČSN ISO 206-1. Prvky jsou vyráběny v souladu s ČSN EN 1433.
- 6.2 Údržba a čištění štěrbinových tras je jednoduché a náklady na údržbu jsou nízké. Otvory čistícího dílce a uliční vpusti jsou lehce přístupné. Odtud mohou být protažena mechanická zařízení nebo mohou být použita vysokotlaká vstřikovací zařízení.

7. Bezpečnost práce

- 7.1 Při dopravě, manipulaci a montáži štěrbinových žlabů je třeba dbát všech bezpečnostních opatření vyplvajících ze zákona a příslušných předpisů, zejména práce se zavěšeným břemenem ČSN ISO 12.480-1.

8. Odpovědnost za vady

- 8.1 BETONIKA plus s.r.o. nezodpovídá za vady a funkčnost zboží, které byly způsobeny neodborným nakládáním se zbožím po jeho převzetí kupujícím nebo neodbornou činností při zabudování, která byla v rozporu s těmito technologickými předpisy.

Vypracoval: Petr Nedvěď		Schválil: Ing. Jakub Horák		Kontroloval: Ing. Ivo Vahala	
Datum: 05/2015	Podpis: 	Datum: 05/2015	Podpis: 	Datum: 05/2015	Podpis: 