





PREFA Grygov a.s.

Technologický postup
montáže

Příloha k
PN 06/2000

OPĚRNÉ STĚNY

	ZPRACOVAL :	SCHVÁLIL :
Funkce	Tech. příprava výroby	Výrobní ředitel
Jméno, příjmení	Tomáš Hron	Jiří Veverka
Podpis		
Datum	Červenec 2005	
Datum aktualizace č. 4	07/2012	

PREFA Grygov a.s.	Opěrné stěny	Příloha k PN 06/2002
	Technologický postup montáže	

1. Všeobecně

- 1.1 Vyrábíme a dodáváme železobetonové opěrné stěny základních typů IZX 40/815, IZX 41/815, IZX 51/826, které slouží k vytváření nadzemních i polozapuštěných stěn, sil, boxů a dalších ohraničených skladovacích prostor dle projektových řešení. Bez odborně provedené pokládky těchto prefabrikátů se nedá vyrobit žádné dlouhodobě bezpečně provozovatelné stavební dílo.
- 1.2 Opěrná stěna typu 41/815 je dimenzována pro zásyp zeminou po korunu s pojezdem vozidel. Opěrná stěna typu 40/815 je dimenzována pro zásyp zeminou po korunu. Opěrná stěna typu 51/826 je bez úprav dimenzována pro zásyp zeminou do výšky 2400 mm. Pro případ zásypu po korunu stěny je nutno stěnu objednat s vyčnívající výztuží z paty. Na tuto výztuž se po uložení stěn na stavbě naváže další armatura dle dispozic výrobce a pata výrobku se prodlouží dobetonováním o 600 mm. Tímto je zajištěna stability stěny proti překlopení a posunutí. U stěny typu IZX 51/826 není možno uvažovat s pojezdem vozidla po koruně násypu.
- 1.3 Stěny je možno dodávat v různých výškách v rozmezí 1500 – 3750 mm i se šikmými korunami. V případě objednávky stěn netypizovaných výšek je nutno uvádět požadovanou výšku. Všeobecně platí, že v případě rozmezí výšek 1510 – 2000 mm se jedná o typ 40/815, v případě výšek 2010-3750 mm o typ 51/826.
- 1.4 Výše uvedené možnosti použití stěn jsou stanoveny:
- 1.4.1 pro aktivní tlak zeminy s úhlem vnitřního tření 30° při objemové tíze zásypu $19,0 \text{ kN/m}^3$
- 1.4.2 pro pojezd vozidla tř. B (zatížení přepočítáno na jednotku plochy a následně ve výpočtu nahrazeno nadnásypem zeminy).
- 1.5 V případě jiných zatěžovacích hodnot je třeba provést individuální přepočet zatížení a jeho výsledky zohlednit v návrhu výztuže opěrné stěny.

2. Doprava a nakládání

- 2.1 Opěrné stěny se ukládají na dopravní prostředky na proklady ve výrobní poloze v jedné vrstvě a zabezpečí se proti horizontálnímu posunu. Tloušťka použitých prokladů musí být vždy stejná. Je nutno zajistit mezeru mezi jednotlivými kusy tak, aby nedošlo k jejich poškození vzájemným kontaktem. Manipulace prefabrikátů se provádí přes manipulační závěsy zabudované v prefabrikátu pomocí ocelového čtyřpramenného vázacího prostředku ukončeného univerzálními kulovými spojkami, přičemž délka vázacího prostředku, průměr lan a únosnost háku musí být zvolena v závislosti na hmotnosti zavěšeného prefabrikátu a úhlu lan v místě zavěšení v souladu s ČSN EN 13414-1 - Vázací prostředky z ocelových drátěných lan - Bezpečnost - Část 1: Vázací prostředky pro všeobecné zdvihací práce. Výrobky musí být uloženy na auto na čistý a rovný podklad s tolerancí 3 mm. Zabezpečení prefabrikátů musí být dále provedeno pomocí stahovacích páسů tak, aby se po celou dobu přepravy zajistila poloha beze změny a nemohlo dojít k jejich poškození jejich vzájemným nárazem, nebo nárazem do konstrukce dopravního prostředku. Za upevnění nákladu je odpovědný řidič nákladního vozidla.

Technologický postup montáže	Strana 2 ze 4	Tel. 585 111 058 fax: 585 393 351
------------------------------	---------------	--------------------------------------

PREFA Grygov a.s.	Opěrné stěny	Příloha k PN 06/2002
	Technologický postup montáže	

2.2 Příjemce provede před složením každé dodávky kontrolu množství s objednávkou. Kontroluje se jakost, nepoškozenost dopravou. Řádný stav potvrdí oprávněný zástupce odběratele na dodacím listu uvedením přijetí hůlkovým písmem a vlastním podpisem.

3. Skladování

3.1 Je nepřípustné vykládat tyto prefabrikáty pomocí lan obtažených přes opěrnou stěnu nebo protažením lana a jiných prostředků vyčnívajících armaturou ani jiným nepřípustným způsobem, který by mohl poškodit výrobek. Při skladování delším než 1 den se přikrývají ochrannou fólií kvůli negativnímu působení počasí.

3.2 Při vykládce opěrných stěn se používají pouze vázací prostředky uvedené v bodě 2.1. Opěrné stěny se ukládají a skladují na podkladních trámech na rovném a zpevněném terénu ve výrobní poloze, musí být zajištěny proti posunu nebo převrácení. Opěrné stěny nelze skladovat ve vrstvách.

4. Manipulace

4.1 S prefabrikáty se na stavbě manipuluje pomocí vázacích prostředků popsaných v bodě 2.1 zavěšených na zvedacím zařízení. Používá se zvedacích zařízení s dostatečnou nosností a jemným zdvihem.

4.2 S opěrnými stěnami je nutné manipulovat tak, aby nedocházelo k jejich nárazovému zatížení, k pádu z výšky nebo tahání po povrchu a tím se zabránilo jejich poškození.

4.3 Otáčení stěn do montážní polohy je třeba provádět na měkkém podkladu jako je písek nebo jemný štěrk. Pokud by došlo k otočení na tvrdém podkladu, téměř jistě dojde k nevratnému poškození prefabrikátu. Dostatečná zralost výrobku k takovéto manipulaci je minimálně 7 dní po výrobě.

5. Pokládka opěrných stěn

5.1 Podklad pro uložení opěrných stěn je třeba vytvořit odpovídajícím způsobem dle projektové dokumentace.

5.2 Před zabudováním je třeba opěrné stěny prohlédnout, zda nejsou poškozeny. Veškeré poškozené dílce musí být vyřazeny (nesmí být zabudovány). Opěrná stěna se odebere ze skládky a uloží se na rovný zpevněný podklad, kde se následně ustaví do montážní polohy. Toto se provádí prostřednictvím dvoupramenného vázacího prostředku opatřeného na koncích univerzálními kulovými spojkami přes manipulační úchyty zabudované v horní straně prefabrikátu jemným zdvihem jeřábu se zapřením hrany proti posunutí. Při pokládce se s nimi manipuluje přes zabudované přepravní úchyty v koruně stěny dvoupramenným vázacím prostředkem, délka vázacího prostředku, průměr lan a únosnost háku musí být zvolena v závislosti na hmotnosti zavěšeného prefabrikátu a úhlu lan v místě zavěšení v souladu s ČSN EN 13414-1. Prefabrikát se usadí na místo na přichystaný podklad dle projektu, následná montáž dalších kusů se provádí stejně s tím, že se prefabrikáty skládají na sraz. Další postup ošetření prefabrikátů a hutnění zeminy se provádí dle požadavků projektů.

5.3 Opěrné stěny se ukládají na zpevněný rovný podklad.

5.4 Posouvání pomocí různých dopravních prostředků vede k poškození opěrných stěn a je zakázáno.

Technologický postup montáže	Strana 3 ze 4	Tel. 585 111 058 fax: 585 393 351
------------------------------	---------------	--------------------------------------

PREFA Grygov a.s.	Opěrné stěny	Příloha k PN 06/2002
	Technologický postup montáže	

5.5 Zасыпání opěrných stěn - засыповý materiál musí souhlasit s projekčními požadavky a se statickým výpočtem. Nesmí poškozovat opěrné stěny a je třeba zajistit trvalou stabilitu opěrných stěn. Zásyp musí být hutněn dle požadavku projektu. Uložení opěrných stěn musí být provedeno v souladu s projektem a se statickým výpočtem.

6. Bezpečnost práce

6.1 Při dopravě, manipulaci a montáži prefabrikátů je třeba dbát všech bezpečnostních opatření, vyplývajících ze zákonů, příslušných předpisů a českých technických norem.

7. Odpovědnost za vady

7.1 PREFA Grygov a.s. neodpovídá za vady zboží, které byly způsobeny neodborným nakládáním se zbožím po jeho převzetí kupujícím, neodbornou činností při skladování, manipulaci a zabudování, která by byla v rozporu s těmito technologickými předpisy.

7.2 Před každou dopravou nebo zabudováním výrobku do stavby, je nezbytně nutné se seznámit s technologickým postupem montáže.

Technologický postup montáže	Strana 4 ze 4	Tel. 585 111 058 fax: 585 393 351
------------------------------	---------------	--------------------------------------