





PREFA Grygov a.s.

Technologický postup
montáže

Příloha k
PN 07/2000

GARÁŽE

	ZPRACOVAL :	SCHVÁLIL :
Funkce	Tech. příprava výroby	Výrobní ředitel
Jméno, příjmení	Tomáš Hron	Jiří Veverka
Podpis		
Datum aktualizace č.3	07/2014	

PREFA Grygov a.s.	Garáže	Příloha k PN 07/2000
Aktualizace č.3	Technologický postup montáže	

1. Všeobecně

- 1.1. Tento předpis řeší manipulaci, skladování, dopravu a ukládání prefabrikovaných garáží vyráběných a.s PREFA Grygov. Garáže jsou prostorové prefabrikáty bez podlahy sloužící především k vytváření garážových stání pro osobní vozidla.

2. Přeprava

- 2.1. Garáže se přepravují nákladním vozidlem se speciální nástavbou. Nákladní automobil nacouvá do prostoru garáže a zvedne ji přes strop pomocí hydraulické nástavby. Po zdvihnutí garáže se otočí spodní nosné patky, na které se následně garáž pomocí snížení výšky hydraulické nástavby. Při vlastní dopravě je nutné dbát zvýšené opatrnosti při přejíždění nerovností na vozovce, aby nedošlo k poškození výrobku.
- 2.2. Příjemce přezkoumá ihned po dodání jakost a stav prefabrikátu. Řádný stav potvrdí oprávněný zástupce odběratele na dodacím listu uvedením příjmení hůlkovým písmem a podpisem. Případné zjevné vady prefabrikátu je nutno řešit dle bodu 6.2.

3. Skladování a manipulace

- 3.1. Manipulace na skládkách se provádí prostřednictvím speciálního vozidla nebo jeřábem pomocí stavitelné traverzy s ocelovými vázacími prostředky popsány v době 4.2. Prefabrikáty se na skládkách ukládají na proklady o rozměrech 1000x100x100 na 4 místech ve vzdálenosti 1/5 celkové délky od konců výrobků na rovné, patřičně únosné plochy, očištěné od všech nečistot, v zimě i od sněhu a ledových nánosů.

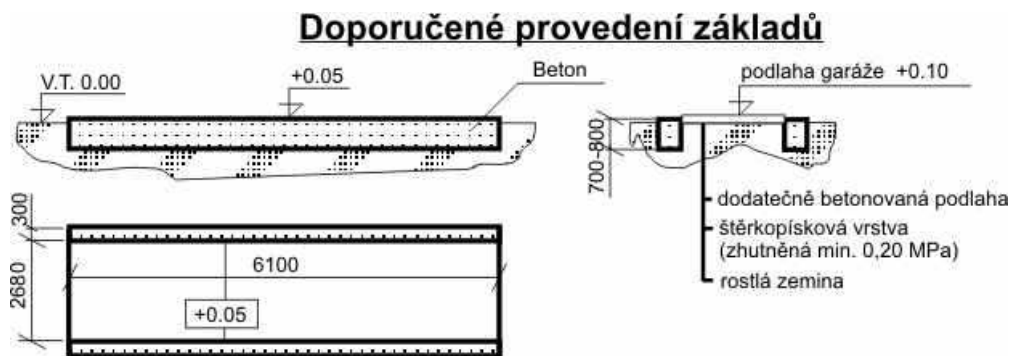
4. Ukládání garáží

- 4.1. Pro uložení garáží musí být zhotoven vhodný základ. Ve většině případů lze využít základ pro garáže dle níže uvedených dispozic. Základový pas musí být zhotoven z betonu min. třídy C 16/20, rozměry pasu pro garáže typu 81 dle obr. č. 1, pro garáže typu 91 dle obr. č. 2. Při ukládání garáže musí mít beton základového pasu 100% konečné pevnosti. Vhodnost uložení garáže na doporučený základový pas musí být vždy ověřena statickým výpočtem. Uložení se provádí nákladním vozidlem se speciální nástavbou a je jej nutno provést tak, aby byla zachována správná rozteč zárubní při jejich horním i dolním okraji. Po uložení garáže se následně provede betonáž podlahy. Garáže je možno ukládat i jiným způsobem, např. na základové desky. V případě ukládání, které neodpovídá níže uvedeným obrázkům, je nutno provést odbornou firmou výkresovou dokumentaci pro uložení, podloženou statickým výpočtem.
- 4.2. Pro případ nemožnosti uložení garáže vozidlem je možno po uložení garáže na meziskládce nákladním vozidlem touto manipulovat a ukládat jí jeřábem prostřednictvím zabudovaných závitových pouzder. Manipulace je prováděna pomocí dvou dvoupramenných ocelových vázacích prostředků zavěšených na stavitelné traverze nosnosti 10 tun o rozpětí L = 5,5 – 6,0 m (obr. 3) přes lanová oka, přičemž délka vázacího prostředku, průměr lan a únosnost háku musí být zvolena v závislosti na hmotnosti zavěšeného prefabrikátu v souladu s ČSN EN 13414-1 - Vázací prostředky z ocelových drátěných lan - Bezpečnost - Část 1: Vázací prostředky pro všeobecné zdvihací práce. Maximální úhel lana při manipulaci od osy kotvy nesmí přesáhnout 30°. Nosnost jeřábu musí být zvolena tak, aby bylo garáž možno usadit z místa na meziskládce přímo na konečné místo uložení. Se zavěšeným výrobkem na lanových závěsech je zakázán pojezd.

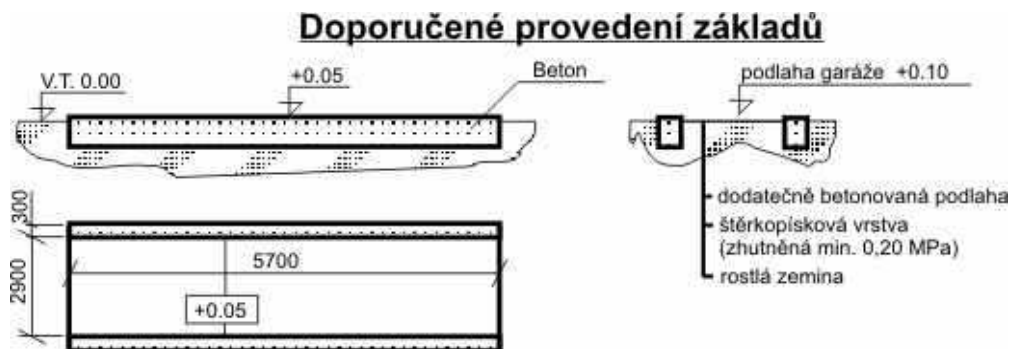
Technologický postup montáže	Strana 2/4	Tel. 585 111 058 fax: 585 393 351
------------------------------	------------	--------------------------------------

PREFA Grygov a.s.	Garáže	Příloha k PN 07/2000
Aktualizace č.3	Technologický postup montáže	

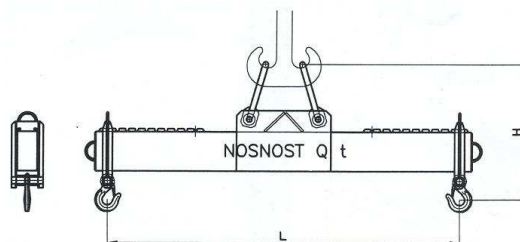
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Technologický postup montáže	Strana 3/4	Tel. 585 111 058 fax: 585 393 351
------------------------------	------------	--------------------------------------

PREFA Grygov a.s.	Garáže	Příloha k PN 07/2000
Aktualizace č.3	Technologický postup montáže	

5. Bezpečnost práce

- 5.1. Při dopravě, manipulaci a montáži prefabrikátů je třeba dbát všech bezpečnostních opatření, vyplývajících ze zákonů, příslušných předpisů a českých technických norem.

6. Odpovědnost za vady

- 6.1. PREFA Grygov a.s. neodpovídá za vady zboží, které byly způsobeny neodborným nakládáním se zbožím po jeho převzetí kupujícím, neodbornou činností při skladování, manipulaci a zabudování, která by byla v rozporu s těmito technologickými předpisy.
- 6.2. Zjištěné zjevné vady prefabrikátu je nutno reklamovat ihned při jeho převzetí, na následné reklamace nebude brán zřetel.
- 6.3. Před každou dopravou nebo zabudováním výrobku do stavby, je nezbytně nutné se seznámit s technologickým postupem montáže.

Technologický postup montáže	Strana 4/4	Tel. 585 111 058 fax: 585 393 351
------------------------------	------------	--------------------------------------